



## COMPACT

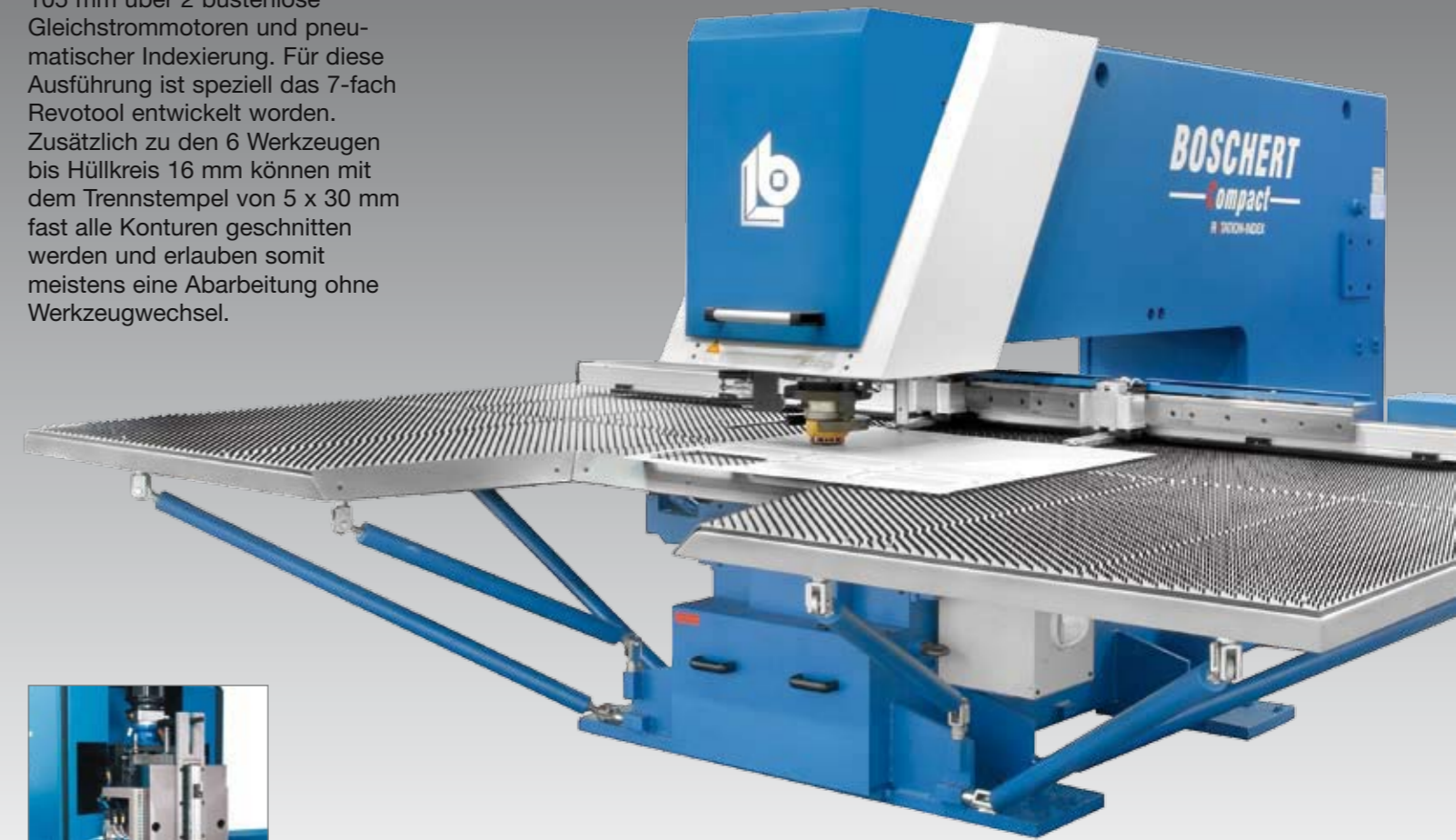
Die Stanzmaschine COMPACT der Firma Boschert erlaubt den günstigen Einstieg in die CNC Stanztechnik.

Die Vorteile: anwenderfreundliche Software, preisgünstig in der Anschaffung und geringer Platzbedarf. Ebenso überzeugt diese Maschine durch ihre Vielseitigkeit, z.B. können über die Funktion Drehen und Wenden sowie das Nachsetzen auch größere Bleche problemlos angefertigt werden.

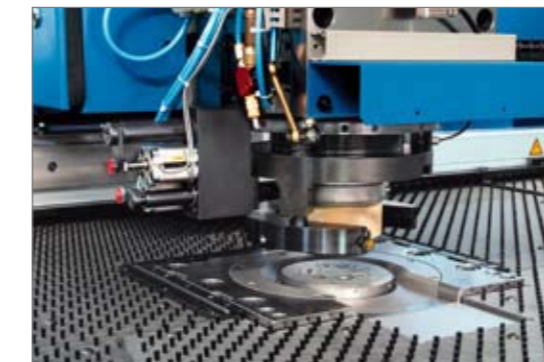
Wir garantieren mit über 50 Jahren Erfahrung die gewohnte Boschert Qualität.

## COMPACT Rotation Index

Stufenlose 360 Grad Drehung aller Werkzeuge bis Durchmesser 105 mm über 2 büstenlose Gleichstrommotoren und pneumatischer Indexierung. Für diese Ausführung ist speziell das 7-fach Revotool entwickelt worden. Zusätzlich zu den 6 Werkzeugen bis Hüllkreis 16 mm können mit dem Trennstempel von 5 x 30 mm fast alle Konturen geschnitten werden und erlauben somit meistens eine Abarbeitung ohne Werkzeugwechsel.



Robuste Bauweise mit Gleichstrommotor und Messsystem



Indexiereinrichtung sowie automatische AbstreiferhöhenEinstellung



Stempel



Justierringe



PU Abstreifer

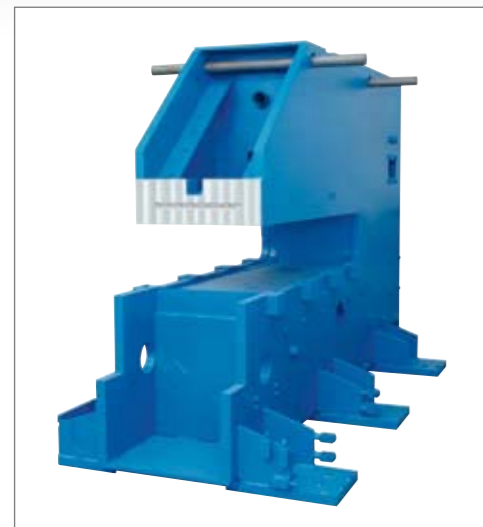


Matrize Gr. 1



## Werkzeuge

Spezial 6-fach zur Bearbeitung von Kupferschienen bis 10 mm



### Gestell

Die massiv geschweißte Stahlkonstruktion des Gestells gewährleistet auch bei einem Stanzen von Blechdicken bis zu 12,7 mm (1/2") höchste Stabilität.



### Robuste Achsführung

Der große Abstand der beidseitig gelagerten Kugelrollspindeln mit Linearführungen gewährleisten eine hohe Achsstabilität und genaues Positionieren.



### Schaltschrank

Frei zugänglich und übersichtliche Anbringung der elektrischen Komponenten wie Digitalregler, Ventilationskühlung, Trafo und Steuerung.



### Industrierechner

mit RS232 und Modem-Anschluss. Als Option auch mit Speichererweiterung und USB oder Wireless LAN ausführbar.



### Bedienfeld

10,5" TFT Farbbildschirm, ergonomisch einstell- und verfahrbar, Diskettenlaufwerk, Zweihandtaster, Taster für Wechselposition, Not-Aus. Die Software garantiert einfaches und schnelles Programmieren mit Dialogunterstützung. Sie ist außerdem auch zur Programmierung am PC lieferbar.





## Technische Daten

### Arbeitsbereich

Compact 750x2000 <sup>1</sup>	810 x 2080 mm
Compact 1000x2000	1060 x 2080 mm
Compact 1250x2000	1310 x 2080 mm

### Leistung

Max. Blechdicke	12,7 mm Zangenöffnung/ Revotool 6 mm <sup>2</sup>
Max. Blechlänge	9999 mm durch Nachsetzen
Max. hydraulische Stanzkraft	280 kN
Max. Werkstückgewicht	200 kg

### Geschwindigkeiten

Max. Positioniergeschwindigkeit X- Achse	60 m/min
Max. Positioniergeschwindigkeit Y- Achse	30 m/min
Simultan X & Y	67 m/min
Max. Hubfolge standard Hydr.	250 Hübe/min
Max. Hubfolge schnelle Hydr.	800 Hübe/min

### Werkzeuge

Trumpf® Werkzeuge

Max. Stanzdurchmesser	105 mm bzw. jede Form innerhalb 105 mm
Revotool	4 / 6 / 7 & 8 Stationen
Werkzeugwechselzeit	2-4 Sek. Revotool 15 Sek. Man.

### Achsgenauigkeit beim Stanzen

Positionsabweichung	+ - 0,10 mm
Mittlere Wiederholgenauigkeit	+ - 0,03 mm

### Platzbedarf und Gewicht<sup>3</sup>

Compact 750x2000	4050 x 4000 x 2110 mm
Gewicht	7400 kg
Compact 1000x2000	4050 x 4500 x 2110 mm
Gewicht	9200 kg
Compact 1250x2000	4050 x 5000 x 2110 mm
Gewicht	10500 kg

### Elektrische Daten

Standard Hydr./schnelle Hydr.

Elektrischer Anschlusswert	20 / 25 kVA
Hydraulikmotor	4,8 / 11 kW
Verbrauch 2 mm Blechdicke Dauerbetrieb	4,9 / 7,7 kW/h
Verbrauch 4 mm Blechdicke Dauerbetrieb	5,4 / 8,75 kW/h
Erforderliche Absicherung	3 x 25 A / 3 x 35 A

Pneumatischer Anschlusswert	min. 4 bar
Hydraulik Ölfüllung	115 / 160 Liter

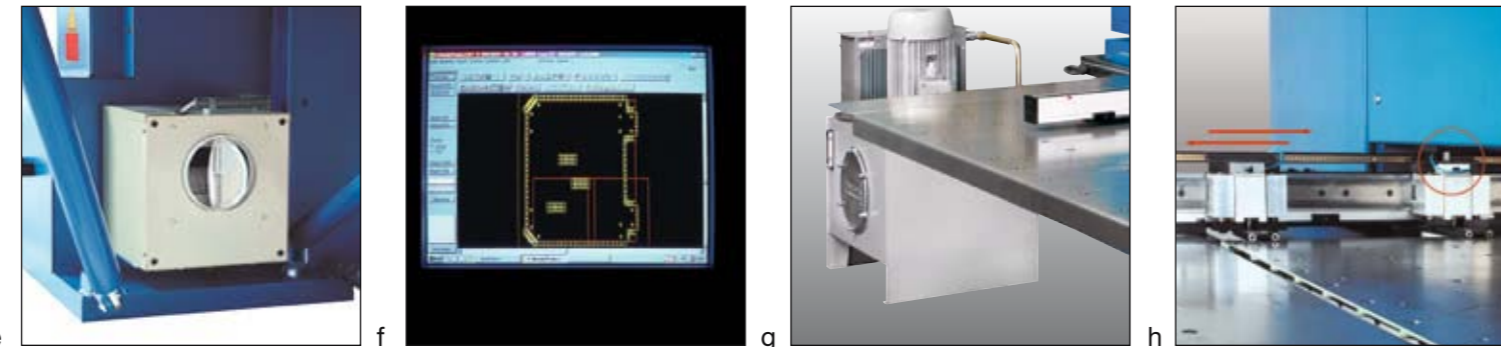
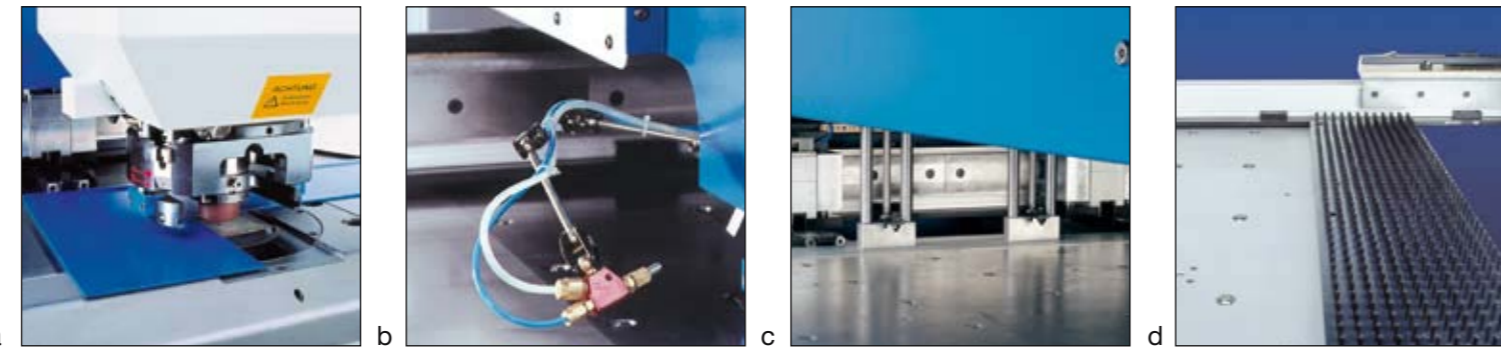
<sup>1</sup> Diese Größe ist nicht als Rotation erhältlich

<sup>2</sup> Normal Stahl St 40/mm<sup>2</sup>

<sup>3</sup> Zirka-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden

# BOSCHERT

# BOSCHERT



## Weitere Bestandteile der Compact

- a L-Blech zum Bearbeiten von Kleinteilen und bereits gekanteten Blechen (Standard)
- b Sprühvorrichtung zur Standzeitverlängerung, vor allem beim Nibbeln in Edelstahl und bei Aluminium zur Verhinderung der Aufbauschniede
- c Nachsetzen bis zu 10 Meter und Zangenverfahren ohne Blechberührung; 2 robuste Spannzangen für Bleche bis zu 200 kg (bis auf 4 Zangen erweiterbar); Ausführung der Zangen bis 7 mm oder 12,7 mm je nach Bedarf wählbar (Standard)
- d Sandgestrahlte korrosionsgeschützte Blechoberfläche als Standard; Kugeltische für schwere Bleche und leichtem Handling, sowie Bürstentische zur oberflächenschonenden Bearbeitung
- e Absaugung der Stanzbutzen
- f CNC/CAD Software zum Importieren von DXF-files auf die Maschinensprache, Abarbeitungszeiterfassung, graphische Simulation und Zeichenprogramm
- g Nibbeln bis zu 800 Hüben/Min mit integrierter Ölkühlung
- h Programmirtes Zangenversetzen für ein schnelleres set up der Maschine
- i Gewindeschneid- und Bohreinrichtung für Gewinde M3 bis M12, sowie kleine Bohrungen in dicke Bleche
- j Markiervorrichtung zum Markieren von Blechen in 10 verschiedenen Schriftarten



**BOSCHERT**

GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Postfach 7042

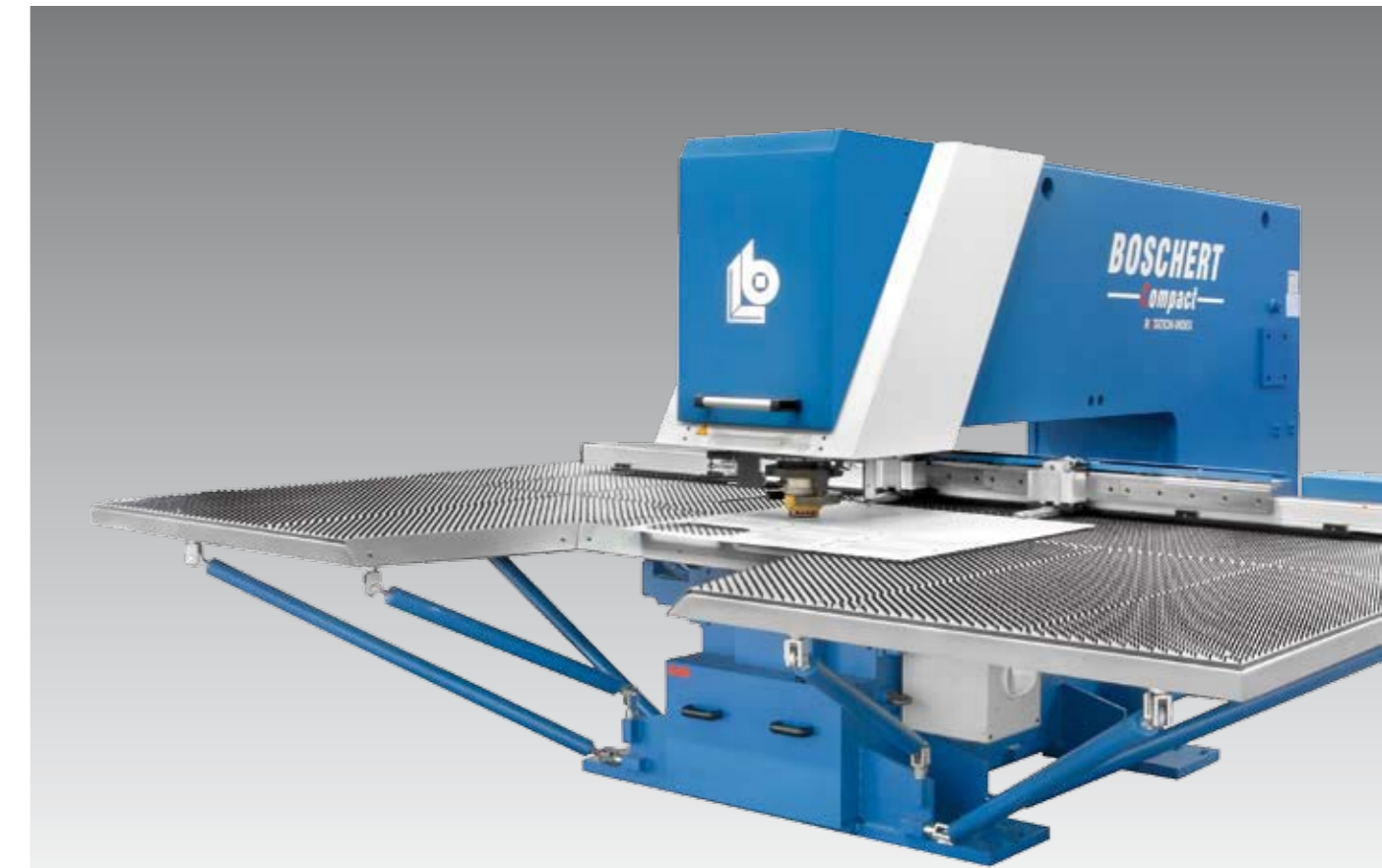
Deutschland

Telefon +49 7621 9593-0

Telefax +49 7621 55184

www.boschert.de

infoak@boschert.de



# COMPACT

Stanzen

Nibbeln

Formen

Markieren

Gewinde schneiden



*einfach besser!*