

# Profi 28 NC

# Profi 28 CNC

# Profi 56 CNC

# Optionen



Profi 28/1000 NC

Die einfach zu handhabende Profi 28 ist mit der Besonderheit ausgestattet, dass der Biegewinkel mittels eines Handrades unter Druck einstellbar ist.

Die Tiefenanschlüge (x-Achse) sind hier mit einer Steuerung auf bis zu 99 Programme zu je 30 Sätzen programmierbar.



Profi 28/1000 CNC

Die Boschert Profi Manuell & Profi CNC sind Abkantpressen mit hydraulischem Antrieb. Mit der Presskraft von 280 kN (28 t) können Sie zum Beispiel bei einer Biegelänge von 300 mm bis zu 10 mm Materialstärke biegen.

Die Werkzeugaufnahme ist als Standard für Amadawerkzeuge vorgesehen. Auf Wunsch kann die Aufnahme auf andere gängige Werkzeugsysteme angepasst werden.

Die seitlich und höhenverstellbaren Tiefenanschlüge haben Anschlagfinger mit je 2 Anschlagflächen.

Die extrem kompakte sowie robuste Bauform dieser Maschinen und die Doppelführung auf jeder Seite garantiert eine Wiederholgenauigkeit von 0,02 mm.

Bringen Sie Ihre Kleinteile auf die dazu passende Maschine und steigern Sie somit Ihre Produktivität. Boschert bietet mit diesen Maschinen eine perfekte Ergänzung Ihres Maschinenparks.



Seitlich und höhenverstellbare Tiefenanschlüge



Profi 56/1400 CNC

Bei der Ausführung CNC ist neben den Tiefenanschlügen auch der Biegewinkel programmierbar. Auch hier legt Boschert grossen Wert auf die Bedienerfreundlichkeit. Zum Beispiel kann im Handbetrieb mit nur 4 Zeilen ein Blech gekantet werden.



Profi 56/2200 CNC



Prägezeit  
Einrichtehalt  
Rückzug  
der Anschlagfinger  
langsamer  
Biegevorschub

Über eine teach-in Funktion kann die Materialspezifikation eingespeichert und festgelegt werden. Ist diese auf diesem Wege einmal festgelegt, entfallen die sonst notwendigen Probebiegungen. Bei Bedarf sind mit nur einem Tastendruck jeweils noch weitere wichtige Funktionen aktivierbar.

## Quick Bend 28 CNC

Produktivität und Ergonomie in perfekter Harmonie. Die fast lautlose Abkantpresse Quick Bend mit bis zu 250mm/s Eilgang und 200mm/s Rückzugsgeschwindigkeit setzt neue Maßstäbe in der Produktion.

Dank der Hybrid-Technologie können bis zu 80% Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen hydraulischen Systemen erreicht werden.

Die Quick Bend entspricht mit der Cybelec DNC 880 S Graphiksteuerung, Rexroth Hydraulik und der Fissler AKAS III den Systema und CE - Sicherheitsanforderungen.

Weitere Standards sind die R-Achse, Linearführung für die X-Anschläge und das Schnellwechselsystem ROL 1. Auf Wunsch kann die Maschine auch für einen sitzenden Arbeitsplatz ausgerüstet werden.



Quick Bend 28 CNC  
*Hybrid Technologie*

### • Cybelec Steuerung

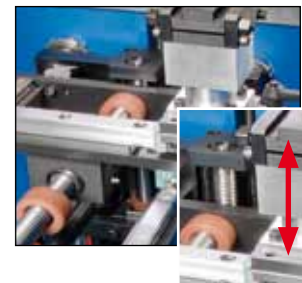


- Cybelec DNC 880S für Abkantpressen
- Windows XP-Oberfläche
- 10"-TFT-Farbbildschirm
- grafische 2D-Software
- grafische Darstellung für Biegeteile und Werkzeuge
- Kollisionsanzeige

### • Lineare Führung für Hinteranschlüge



### • R - Achse



### • 2 Vorderanschlüge auf Linearführung



### • Schnellwechselsystem ROL 1



### • Biegelinienlaser



Beidseitige Doppelführung



Presstiefe unter Druck einstellbar



Ein oder zwei 28 Tonnen Kraftzylinder



Steuerung mit bis zu 99 programmierbaren Programmen



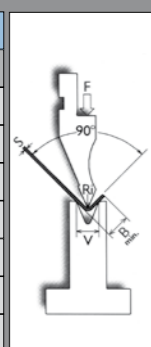
S mm.	0,6		0,8		1,0	
V mm.	6	8	6	8	6	8
F R.200N/mm <sup>2</sup>	20	10	30	20	60	40
F R.450N/mm <sup>2</sup>	40	30	70	50	130	80
F R.700N/mm <sup>2</sup>	60	40	110	80	190	130
Ri mm.	1,0	1,3	1,0	1,3	1,0	1,3
90°=B mm.	4,5	6,0	4,6	6,1	4,7	6,2
60°=B mm.	6,3	8,3	6,4	8,4	6,5	8,5
35°=B mm.	10,3	13,6	10,4	13,7	10,5	13,8

S mm.	1,2		1,5		2,0	
V mm.	8	10	10	12	12	16
F R.200N/mm <sup>2</sup>	60	40	70	60	110	80
F R.450N/mm <sup>2</sup>	130	100	160	130	250	170
F R.700N/mm <sup>2</sup>	200	150	250	200	390	260
Ri mm.	1,3	1,7	1,7	2,0	2,0	2,7
90°=B mm.	6,3	7,7	7,8	9,2	9,5	12,3
60°=B mm.	8,6	10,6	10,8	12,8	13,0	17,0
35°=B mm.	13,9	17,2	17,4	20,7	21,0	27,6

S mm.	2,5		3		4	
V mm.	16	20	20	25	32	40
F R.200N/mm <sup>2</sup>	130	90	140	110	150	110
F R.450N/mm <sup>2</sup>	290	210	320	240	340	250
F R.700N/mm <sup>2</sup>	440	330	500	370	530	390
Ri mm.	2,7	3,3	3,3	4,2	5,3	6,7
90°=B mm.	12,6	15,4	15,6	19,2	24,6	30,3
60°=B mm.	17,3	21,3	21,5	26,5	34,0	42,0
35°=B mm.	27,9	34,5	34,8	43,1	55,2	68,5

S mm.	5		6		8	
V mm.	40	50	50	63	63	80
F R.200N/mm <sup>2</sup>	190	140	210	160	310	220
F R.450N/mm <sup>2</sup>	420	320	480	360	690	500
F R.700N/mm <sup>2</sup>	660	490	750	550	1070	780
Ri mm.	6,7	8,3	8,3	10,5	10,5	13,3
90°=B mm.	30,8	37,9	38,4	47,5	48,5	60,6
60°=B mm.	42,5	52,5	53	66,0	67,0	84,0
35°=B mm.	69,0	85,6	86,1	107,8	108,8	137,0

S mm.	10		12	
V mm.	80	100	100	125
F R.200N/mm <sup>2</sup>	380	280	430	320
F R.450N/mm <sup>2</sup>	840	630	960	720
F R.700N/mm <sup>2</sup>	1310	980	1490	1120
Ri mm.	13,3	16,7	16,7	20,8
90°=B mm.	61,6	75,7	76,7	94,4
60°=B mm.	85,0	105,0	106,0	131,0
35°=B mm.	138,0	171,3	172,3	213,8



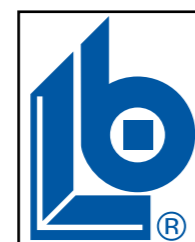
F = KN Per Meter S = Blechdicke R = Material Stärke

	Profi 28/1000 NC	Profi 28/1000 CNC	Quick Bend
<b>Leistungen</b>			
Presskraft kN	280	280	280
Abkantlänge	1000	1000	1000
<b>Abmessungen</b>			
Gewicht kg	3500	3500	3500
Breite mm	1500	1500	1600
Tiefe mm	1310	1310	1500
Höhe vom Boden mm	2200	2200	2450
Durchgang zwischen dem Gestell mm	890	890	890
Ausladung mm	200	200	200
Breite Auflagetisch mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Arbeitshöhe mm (ohne Matrizen)	915	915	915
Max. Einbauhöhe mm	305 (405*)	305 (405*)	305 (405*)
Y-Verfahrweg mm	200	200	200
Max. Anschlagbereich X mm	370 (500)	370 (500)	500
Eilgang mm/s	10	10	250
Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	8-10	8-10	8-10
Rückzuggeschwindigkeit mm/s	30	30	200
Wiederholgenauigkeit mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Anschlusswerte kVA	5,5	5,5	5,5
Steuerung	Hejm	Labod / Cybelec*	Cybelec
*Option ( )			

	Profi 56/1000 CNC	Profi 56/1400 CNC	Profi 56/2200 CNC
<b>Leistungen</b>			
Presskraft kN	560	560	560
Abkantlänge	1000	1400	2200
<b>Abmessungen</b>			
Gewicht kg	3800	4800	5500
Breite mm	1500	1600	2700
Tiefe mm	1310	2010/2310 m. Steuerung	1670
Höhe vom Boden mm	2200	2200	2200
Durchgang zwischen dem Gestell mm	890	1260	2100
Ausladung mm	200	200	200
Breite Auflagetisch mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Arbeitshöhe mm (ohne Matrizen)	915	915	915
Max. Einbauhöhe mm	305 (405*)	305 (405*)	305 (405*)
Y-Verfahrweg mm	200	200	200
Max. Anschlagbereich X mm	370 (500)	370 (500)	500
Eilgang mm/s	10	10	10
Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	8-10	8-10	8-10
Rückzuggeschwindigkeit mm/s	30	30	30
Wiederholgenauigkeit mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Anschlusswerte kVA	10	12	12
Steuerung	Labod / Cybelec*	Labod / Cybelec*	Labod / Cybelec*
*Option ( )			



2012-08



**BOSCHERT**  
 GmbH+Co.KG  
 79523 Lörrach, Postfach 7042  
 Deutschland  
 Telefon +49 7621 9593-0  
 Telefax +49 7621 55184  
 www.boschert.de  
 infoak@boschert.de



**PROFI 28 NC**  
**PROFI 28 CNC**  
**PROFI 56 CNC**  
**QUICK BEND CNC**