

## Auslinkmaschinen

Auslinken mit 90°



Typ	Auslinken von 90°
LB 12/4	225 x 225 x 4 (3) mm
LB 12/6	225 x 225 x 6 (4) mm
LB 13	225 x 225 x 6 (4) mm
LB 15/2000	225 x 225 x 8 (6) mm

Winkelverstellbar mit 30° bis 120°



Typ	Auslinken von 30° bis 120°
K 30-120 Mini S	150 x 150 x 4 (3) mm
K 30-120	200 x 200 x 6 (4) mm

Die Maschine für Ausklinkungen mit festem Winkel von 90° und winkelverstellbar 30°-120°. Garantiert saubere Schnitte in allen Blechdicken und hohe Wiederholgenauigkeit der Klinkungen. Die besondere Konstruktion führt zu außergewöhnlich hohe Standzeiten der Messer, selbst beim Ausklinken in Edelstahl. Die meisten Maschinen können zusätzlich auch mit einer zweiten Station ausgerüstet werden.



3-Punkt Führung



## Manuelle Stanzmaschinen



EL 500 digital

Die hydraulische Stanzmaschine ECCO LINE ist speziell für die Bearbeitung von Blech- und Profilleiten optimiert worden. Sie zeichnet sich durch ihre Flexibilität und Fertigungsgenauigkeit aus. Die Maschinen der Baureihe ECCO LINE sind ausgestattet mit 28t Stanzkraft (40t als Option) in Verbindung mit dem bewährten Trumpf-Werkzeugsystem.

**ECCO LINE manuell**  
(mit Anschlägen und optional Digitalanzeige)

Typ	Ausladung	X-Verfahrbereich
EL 300	300 mm	500 mm
EL 500	500 mm	1000 mm
EL 750	750 mm	1500 mm



## Plasma Schneiden und Stanzen



Combicut 1250 x 2500 Twin



### ERGO CUT

<b>ERGO CUT 3015</b>	Arbeitsbereich 1530 x 3030
<b>ERGO CUT 4020</b>	Arbeitsbereich 2030 x 4030
	Schneidbereich 0,5-50 mm



Ergo Cut 3015

### COMBICUT

Blechdicke bis 12 mm / Plasmaleistung 160A	
Typ	750 x 1500
Typ	1000 x 2000
Typ	1250 x 2500
Typ	1500 x 3000

In Zusammenarbeit mit Plasma-schneidergeräte-Herstellern hat die Firma Boschert eine kostengünstige Alternative zu Stanz-Laserkombinationsmaschinen entwickelt. Dank der riesigen Fortschritte, die diese Plasma Technik in den vergangenen Jahren gemacht hat, ist es nun auch möglich, dünne Bleche mit höchster Qualität zu schneiden. Vorteil der Boschert Combi- und Ergocut: Diese Boschert Modelle können mit der Plasmameinheit Kjellberg oder Hypertherm geliefert werden.



## Kupferbearbeitung



CU Profi

Diese Maschinen sind speziell für das effiziente Stanzen von Kupferstangen konstruiert. Es stehen 5-8 Werkzeugaufnahmen zur Verfügung, und es können Kupferstangen bis zu 4 oder 6 m Länge und einer Dicke bis zu 15 mm bearbeitet werden.

### CU PROFI

Max. Werkzeugaufnahme 5 - 8
Max. Materiallänge 6000 mm
Stanzkraft 400 kN
Materialdicke 3-15 mm



CU WK II

**CU WK II**

Max. Werkzeugaufnahme 15
Max. Materiallänge 6000 mm
Stanzkraft 280 und 400 kN
Materialdicke 1-15 mm



## Boschert Abkantpressen



Profi 28 CNC

### PROFI 28 NC / CNC

Presskraft	280 kN
Abkantlänge	1000 mm



Profi 56 CNC

### PROFI 56 CNC

Presskraft	560 kN
Abkantlänge	1000 / 1400 / 2200 mm



Die Boschert Profi 28/56 ist eine Abkantpresse mit hydraulischem Antrieb. Mit der Presskraft von 280 kN (28t) und 560 kN (56t) können Sie zum Beispiel bei einer Biegelänge von 300 mm oder 600 mm bis zu 10 mm Materialstärke biegen. Bringen Sie Ihre Kleinteile auf die dazu passende Maschine und steigern Sie somit Ihre Produktivität. Boschert bietet mit diesen Maschinen eine perfekte Ergänzung Ihres Maschinenparks.



## Boschert Gizelis Abkantpressen und Scheren



G Bend 3210

Presskraft	800 - 2900 kN
Abkantlänge	2500 - 6000 mm

Abkantpressen und Scheren von Gizelis: Auf Wunsch vieler Kunden erweitert Boschert sein Blechbearbeitungsmaschinen-Programm um die Baureihen Abkantpressen und Scheren. In Kooperation mit dem langjährigen Vertriebs-



G Cut 3006 CNC

Max. Schneidleistung bei ST 42	4-20 mm
Max. Schneidelänge	2000-6100 mm

partner Gizelis S.A. wurde ein Programm entwickelt, welches den hohen Ansprüchen unserer Blechbearbeitungskunden entspricht. Mit der Firma Gizelis wurde ein Partner gefunden, der in 40 Jahren mit mehr als 2000 Installationen das notwendige Maß an Erfahrung im Bereich Abkanten und Scheren mitbringt.



## CNC Stanzmaschinen



### COMPACT

Typ	500 mm x 1000
Typ	750 mm x 1500
Typ	1000 mm x 2000
Typ	1250 mm x 2500
Typ	1500 mm x 3000

COMPACT 1250 x 2000

Wirtschaftliches Präzisionsstanzen, Nibbeln, Umformen mit unseren Hochleistungsmaschinen Compact, TWIN, TRI und Multipunch. Mit diesen Baureihen rundet Boschert sein Liefer- und Leistungsprogramm im Bereich Stanzmaschinen nach oben und unten ab.

## TWIN / TRI

Typ	500 mm x 1000
Typ	750 mm x 1500
Typ	1000 mm x 2000
Typ	1250 mm x 2500
Typ	1500 mm x 3000



TRI ROTATION

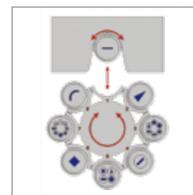


Multipunch 1250 x 2500

### MULTIPUNCH

Typ	1000 mm x 2000
Typ	1250 mm x 2500
Typ	1500 mm x 3000

Mögliche  
Werkzeugausstattung



23 Werkzeuge



## CNC Stanzwerkzeuge



In Zusammenarbeit mit der Fa. Pass Stanztechnik AG liefern wir Stanzwerkzeuge von höchster Qualität.

Unser Kundenservice besteht darin, dass wir die Werkzeuge auf die Möglichkeiten der Boschert Stanzmaschinen abstimmen und somit bei vielen Sonderlösungen helfen können. In unserem Sortiment führen wir Boschert Revotool, Trumpf und Amada Werkzeuge.

## Werkzeugschleifmaschinen

Easy sharp  
Typ Trumpf  
Typ Amada



Boschert bietet heute die Werkzeugschleifmaschine EASY SHARP an, deren Kauf sich auch schon bei geringem Stanzwerkzeugbestand rechtfertigt. Um ein Aushärten der Werkzeuge beim Schleifen zu verhindern, ist EASY SHARP mit einer Wasserkühlung ausgestattet und eine direkt vor der Schleifscheibe angebrachte Kühlmittelzufuhr gewährleistet, dass mit jeder Schleifbewegung Kühlmittel auf das Werkzeug aufgebracht wird.

Regelmäßiges und rechtzeitiges Nachschleifen der Werkzeuge garantiert eine konstante Stanzqualität, erhöht damit die Standzeit ihrer Werkzeuge und schont ihre Maschine!



2012-10

## BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Postfach 7042  
Deutschland  
Telefon +49 7621 9593-0  
Telefax +49 7621 55184  
www.boschert.de  
infoak@boschert.de



## Blechbearbeitung vom Feinsten



Stanzen  
Abkanten  
Schneiden  
Ausklinken  
Werkzeug-Schleifen

## Übersichtsprospekt



*einfach besser!*