

TWIN SEAM SHOPMASTER

Diese weltweit erstklassige Rechteckluftkanal-Maschine in Premiumqualität bietet die höchste Produktionsleistung und dank ihrer zahlreichen Zusatzoptionen optimale Flexibilität.

Der Shopmaster kann mit einem vollhydraulischen Antriebssystem aufwarten, durch den maximale Kraft, Stabilität und Langlebigkeit gewährleistet werden.

Spiro® bietet eine vollautomatische und integrierte Lösung an, welche über vier Abwickler, Bandauswahlvorrichtungen und das hochmoderne Steuersystem von Spiro® verfügt.



RECHTECK-KANALBILDUNG

Besondere Eigenschaften

- » Touchscreen-Controller mit originaler Spiro® Benutzerschnittstelle
- » Programme für L-Abschnitte, U-Lüftungskanäle, vollverkleidete Lüftungskanäle oder Einfachbleche
- » Z-Profil (Trapezprofil und Sicke als Option)
- » einfache Einstellung für Abstandhalter, Pittsburgh-, Schnappverschluss oder für SMART-Closer
- » vollhydraulische Zuführung, Schere und Falzeinheit
- » halbautomatischer Blechselektor mit hydraulischer Zuführung
- » Einzelplatz-Encoder für höhere Genauigkeit



OPTIONALE EIGENSCHAFTEN AUF NACHFRAGE
*hydraulische Ausklinkeinheit mit 4 einzelnen Stationen
 bis zu 6 Abwickler
 verlängerter Blechselektor, maximal 6 Einheiten
 Schneideinheit mit 1 Messersatz*

Technische Daten

Verarbeitbare Blechdicke	0.5 - 1.25 mm
Max. Spulenbreite	1500 mm
Max. Spulengewicht	4 x 7.5 Tonnen
Spulendimension für Boxabschnitte	Mind. 140 x 140 mm
Kapazität	5-10 Tonnen/Tag



Optional – bis zu 6 Abwickler



Optional – hydraulische Ausklinkeinheit